TWISTER

...like a hurricane!

Der WDVS-Profi
D 4 – 3
14 l/min

Der Universelle
D 6 – 3
20 l/min

Der Flotte-Sanfte
D 5 – 2,5
22 l/min

Der Schnelle
D 7 – 2,5
25 l/min

Der Kalk-Zement-Profi
D 8 – 2
32 l/min

Der Boden-Profi
D 8 – 1,5
35 l/min

PFT

Die TWISTER-Vorteile im Überblick

WARTUNGSFREI
...ready to go – sofort nach Einbau einsatzfähig

Voreingestellte Spannung ermöglicht sofortigen Einsatz.

NIEDRIGE BETRIEBSTEMPERATUR
...geht „cool" an die Arbeit ran

Reibung verursacht Wärme und diese beeinflusst den Gummi des Stators negativ. Deshalb gilt es, die Wärme im Stator durch eine passende Gummimischung und eine schnelle Wärmeableitung zu reduzieren.

DRUCKSTABIL
...hält jedem Druck stand

Die konstante Gummiwandstärke des Stators garantiert eine gleichmäßige Gummibeanspruchung und eine kontinuierliche Förderleistung über einen weiten Druckbereich.

LANGE LEBENSDAUER
...läuft und läuft und läuft

Der Rotor mit der höchsten Verschleißfestigkeit im Markt durch extrem hohen Chrom-/Karbidanteil. Durchgehärtetes Vollmaterial garantiert die hohe Verschleißfestigkeit auch nach langer Laufzeit.

1 Stahlflanken stützen den Gummi und wirken einer Verformung der Geometrie unter Druck entgegen. **Sorgt für Druckstabilität und eine lange Lebensdauer.**

2 Geringere Wandstärke und größere Oberfläche leiten die Wärme im Stator besser ab. **Die geringere Temperatur im Stator erhöht die Lebensdauer.**

3 Verdrehsicherung sorgt für Sicherheit und dient als Montagehilfe.

PFT

Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Deutschland

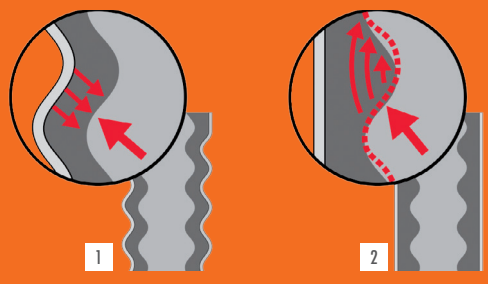
Telefon +49 9323 31 - 760
Telefax +49 9323 31 - 770
www.pft.net

PFT – ALWAYS AT YOUR SITE

www.youtube.com/knaufpft

DRUCKSTABILITÄT

TWISTER perfekte Kurven die richtig Druck machen

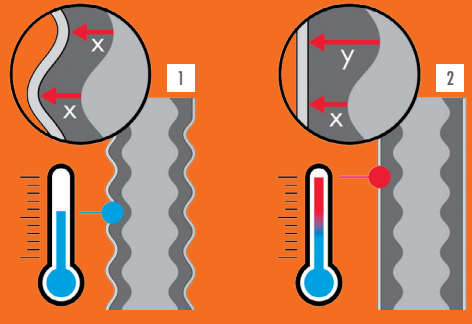


1 **TWISTER Bauform**
Stahlflanken stützen den Gummi und verhindern bei Druck eine Verformung.

2 **Zylindrische Bauform**
Verformung im Gummi führt zu höherem Verschleiß und verringert schneller die Druckstabilität = Haltedruck in den Kammern, es kommt zum Rückfluss im Stator.

ARBEITSTEMPERATUR

Reibung verursacht Wärme und diese beeinflusst den Gummi des Stators negativ. Deshalb gilt es, die Wärme im Stator durch eine passende Gummimischung und eine schnelle Wärmeableitung zu reduzieren.



1 **TWISTER Bauform**
Geringere Wandstärke und größere Oberfläche leiten die Wärme im Stator besser ab.

2 **Zylindrische Bauform**
Unregelmäßige Gummidicken verhindern eine schnelle Wärmeableitung.